

## Serie BREEZY "TIME"

### il raffrescamento facile e conveniente

IT - Serie di pompe per **uso domestico** con un elevato standard di qualità e sicurezza, per realizzare sistemi di **nebulizzazione** domestici con portate da 0,5 a 0,9 l/min, con motore elettrico monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe Breezy, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in alluminio**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta nel tempo.

Il **temporizzatore digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%. E' la pompa ideale per il raffrescamento di piccoli e medi ambienti in quanto la gestione dei tempi di lavoro/pausa è regolata in secondi, consentendo di erogare acqua nebulizzata nella giusta quantità in dipendenza delle condizioni climatiche.

L'**elettrovalvola di scarico** automatica consente lo svuotamento del circuito garantendo così un miglior funzionamento del **sistema antigocciolamento**.

Nota anche la silenziosità sui modelli dotati di motore elettrico QES a **basso consumo** e basse emissioni acustiche.



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 22 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60 Hz



Breezy Time



#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- testata in alluminio, guarnizioni professionali
- pressione di lavoro: 70 bar
- valvola regolazione pressione con by-pass
- motore industriale con protezione termica
- interruttore ON/OFF
- timer ciclico digitale (1 sec. / 99 min.)
- elettrovalvola di drenaggio automatica
- cavo elettrico con spina Schuko
- piedi antivibrazioni in gomma
- basso livello di rumorosità 58 db(A)
- costruito in conformità alle normative CE

Impostazione default Timer:  
• LAVORO: secondi  
• PAUSA: secondi (motore OFF)

**QES:** le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel, supermarket) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

**TIME:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale TIME e permettono di modulare il funzionamento del sistema, regolando a piacimento la quantità di acqua necessaria per il corretto funzionamento del sistema, con notevole risparmio sui consumi.

**TIME**  
Energy Saver Timer

**QES**  
Quiet Engine System

BREEZY TIME - 230V 50Hz 1450 RPM or 120V 60Hz - 1100 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power W<br>Potenza W |      | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|----------------------|------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                 | 60Hz |                 |
| TC307210       | 70                    | 1000 | 8 - 11              | 8 - 11  | 0.5                         | 0.5  | 0.13                        | 0.13 | 550                  | 380  |                 |
| TC307211       | 70                    | 1000 | 16 - 22             | 16 - 22 | 0.9                         | 0.9  | 0.24                        | 0.24 | 575                  | 400  |                 |

\* Ugelli da 0.15 mm (0.006" Nozzles)

Dimensioni: l. 490 x p. 330 x h 270 mm  
Peso: 20 Kg.  
Dimensions: l. 490 w. 330 h. 270 mm  
Weight: 20 Kg.

## BREEZY "TIME" series outdoor cooling made easy

**EN** - These series of **household** high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 0.5 up to 0.9 l/min with single phase electric motor. High quality components like **ceramic pistons**, **aluminum head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the misting system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems. This pump is suitable for small and medium outdoor cooling systems thanks to the special programming of the built-in timer that allows you to set work and pause cycles in seconds. Its **automatic drain** solenoid valve allows a perfect drain of the pipeline and assures optimal **anti-drip system** performances. QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation.

### TECHNICAL FEATURES

- 3 ceramic coated pistons
- aluminium head with long lasting seals
- operating pressure: 70 bar
- pressure regulation valve with by-pass
- industrial electric motor with thermal overload protection
- ON/OFF switch
- digital cyclic timer (1 sec. / 99 min)
- high pressure automatic drain solenoid valve
- electric cable with Schuko power plug
- antivibrating feet
- low noise level 58 db(A)
- manufactured in compliance with CE regulations

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, supermarkets, where noise may disturb your guests.

**TIME:** all units supplied with digital timer allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to day-night cycles and therefore saving energy and water, obtaining an optimal ambient temperature.

## Pump details



Timer Ciclico  
Programmable Cyclic Timer



Piedi gommati  
antivibrazione  
Antivibrating feet



ENTRATA/INLET:  
10 mm push-in

USCITA FOG / FOG OUTLET:  
raccordo push-in FOG 5mm per tubo polyamide  
5mm push-in fitting for polyamide tubing  
(1/4" or 3/8" su richiesta / upon request)

## Dettagli pompa

### KIT INSTALLAZIONE COMPLETI

### COMPLETE MOUNTING KITS

| Ogni KIT include:<br>KIT includes: | Codice<br>Code | Descrizione materiali<br>Description of materials                                  | Kit 11<br>EC500911 | Kit 22<br>EC500921 |
|------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|
|                                    | TC307210       | Pompa BREEZY 0.5 - BREEZY 0.5 lpm                                                  | 1                  |                    |
|                                    | TC307211       | Pompa BREEZY 0.9 - BREEZY 0.9 lpm                                                  |                    | 1                  |
|                                    | EC500006       | Kit filtrazione 1x5" 1/2" - 5 micron<br>5 micron water filter KIT with accessories | 1                  | 1                  |
|                                    | EC400010       | Pinza tagliatubi in metallo<br>Tubing cutter                                       | 1                  | 1                  |
|                                    | EC400029       | Tubo Polyamide 5mm rotolo da 25 mt.<br>5mm nylon tubing in coil form 25 mt.        | 1                  | 1                  |
|                                    | EC400020       | Tubo Polyamide 5mm - pz. da 80 cm.<br>5mm nylon tubing 80 cm. pcs                  | 10                 | 20                 |
|                                    | EC300071       | Raccordo portaugello 5mm 1 foro<br>5mm fitting for one nozzle                      | 10                 | 21                 |
|                                    | EC300074       | Portaugello 5mm di fine linea - 1 foro<br>5mm End Fitting for 1 nozzle             | 1                  | 1                  |
|                                    | EC030152       | Ugello con antigoccia foro 0.15mm<br>0.15mm antidrip Brass/S.Steel Nozzle          | 11                 | 22                 |
|                                    | EC400028       | Clip per fissaggio tubo 5 mm<br>Clamp for 5mm tubing                               | 22                 | 44                 |



Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: seconds (motor OFF)

Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie ARCTIC

### pompe affidabili, potenti e silenziose



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz

IT - Serie di pompe professionali con un elevato standard di qualità e sicurezza, per realizzare sistemi di **nebulizzazione e umidificazione** professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe Arctic, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Il **temporizzatore digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%.

E' la pompa ideale per l'umidificazione di piccoli e medi ambienti in quanto la gestione dei tempi di lavoro è regolata in secondi e la pausa in minuti, consentendo di erogare acqua nebulizzata in piccole quantità nell'arco della giornata.

Notevole anche la silenziosità sui modelli dotati di motore elettrico QES a **basso consumo** e basse emissioni acustiche.



Arctic

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea
- motore industriale monofase 2,0 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- carter chiuso in metallo con antivibranti in gomma e cover plastica
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- temporizzatore digitale serie TIME 2.0 (T1 pausa - T2 on - T3 scarico)
- costruito in conformità alle normative CE

La nebulizzazione  
professionale!

Impostazione default Timer:  
• LAVORO: secondi  
• PAUSA: secondi (motore OFF)

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.



TIME  
Advanced Timer 2.0

SSC  
System Safety Control

Dimensioni: l. 472 x p. 374 x h. 332 mm  
Peso: 20-22 Kg. secondo i modelli

Dimensions: l. 472 w. 374 h. 332 mm  
Weight: 20-22 Kg. according to model

ARCTIC - 230V 50Hz 1450 rpm (120V or 220V 60Hz -1750 rpm)

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Nozzles*<br>Ugelli* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307341       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| TC307342       | 70                    | 1000 | 15 - 25             | 18 - 30 | 2                           | 2.4  | 0.53                        | 0.64 | 680              | 3.1      |                 |
| TC307343       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| TC307344       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| TC307346       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm - 0.20 mm (0.008") Nozzles

## ARCTIC series

### a reliable, powerful and quiet pump

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor. High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the misting system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems. This pump is suitable for small and medium humidification systems thanks to the special programming of the built-in timer that allows you to set work cycles in seconds and pause cycles in minutes. QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

#### TECHNICAL FEATURES

- professional 70 bar high pressure pump, brass head
- 3 heavy duty ceramic coated plungers
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid valves
- heavy duty industrial motor, 1PH 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- SSC safety pressure switch (automatic shutdown with broken pipe)
- weatherproof steel and plastic cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- built-in programmable digital timer TIME 2.0 (T1 pause - T2 on - T3 drain)
- manufactured in compliance with CE regulations

The professional misting!

Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: seconds (motor OFF)

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by pipe breakage. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

### Advanced Controller TIME-2.0

Continuous or intermitence spray  
Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1+T2+T3)  
Lack of water shutdown  
Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



### Controller avanzato TIME-2.0

Lavoro in continuo o ad intermittenza  
Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1+T2+T3)  
Spegnimento per mancanza acqua  
Presenza con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)



**QES**  
Quiet Engine System

Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie ARCTIC "HT" una nuova era per l'umidificazione automatizzata

IT - Serie di pompe professionali con un elevato standard di qualità e sicurezza, per realizzare sistemi di **nebulizzazione e umidificazione** professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione della pompa Arctic, sono di elevata qualità e garantiscono una **lunga durata** un funzionamento privo di problemi anche in condizioni di lavoro impegnative.

Il **temporizzatore digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante. Funzioni di **igrostat** e **termostato** integrate consentono un controllo assoluto di gestione ed una installazione facile e rapida.

Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES. Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.



Arctic HT

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2,0 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- carter chiuso in metallo con antivibranti in gomma e cover plastica
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- ingressi sonda umidità (RH%) e temperatura\* (sonde non incluse)
- igrostat digitale integrato (5-95% RH sensibilità 1%)
- termostato digitale integrato per sonde PT-100
- temporizzatore digitale avanzato serie TIME 2.0 (cidi on/off + orologio)
- costruito in conformità alle normative CE

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

- **TIMER:** integrato
- **ALLARME/STOP:** integrato
- **IGROSTATO:** integrato
- **TERMOSTATO:** integrato
- **MODBUS-RS485:** optional
- **Segnale 0-10V:** optional

l'umidificazione  
professionale!

Impostazione default Timer:  
● **LAVORO:** secondi  
● **PAUSA:** secondi (motore OFF)



**SSC**  
System Safety Control

**TIME**  
Advanced Timer 2HT

**QES**  
Quiet Engine System

### ARCTIC HT - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |           | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|-----------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz      | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307241       | 70                    | 1000 | 8 - 22              | 10 - 26   | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| TC307242       | 70                    | 1000 | 23 - 44             | 27 - 52   | 2                           | 2.4  | 0.53                        | 0.64 | 680              | 3.1      |                 |
| TC307243       | 70                    | 1000 | 45 - 66             | 53 - 79   | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| TC307244       | 70                    | 1000 | 67 - 88             | 80 - 105  | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| TC307246       | 70                    | 1000 | 89 - 130            | 106 - 156 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.15 mm - 0.15 mm (0.006") Nozzles

Dimensioni: L. 472 x p. 374 x h. 332 mm  
Peso: 20-22 Kg. secondo i modelli

Dimensions: L. 472 w. 374 h. 332 mm  
Weight: 20-22 Kg. according to model

## ARCTIC "HT" series the new era of automatic humidification

**EN** - These series of professional high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standards to build professional **misting and humidification** systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor. All the components used in Arctic series include high quality and best materials assuring troubleless operation and **long durability**. Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray.

A built-in **humidity and temperature** controller grants a complete control on environment conditions and a quick and simple installation of humidification systems.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise operation**. SSC **safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in the event of leakages.

Heavy-duty pumps at the most **competitive prices**.

### TECHNICAL FEATURES

- professional 70 bar high pressure pump, brass head
- 3 heavy duty ceramic coated plungers
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, 1PH 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- pressure switch to protect pump against dry running
- SSC safety pressure switch (automatic shutdown with broken pipe)
- wheatherproof steel and plastic cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- humidity (RH%) and temperature\* signal sockets (probes are not included)
- built-in humidistat (5-95% RH range, 1% sensitivity)
- built-in digital thermostat for PT-100 probes
- built-in programmable digital timer TIME 2.0 (on/off cycles + clock)
- manufactured in compliance with CE regulations

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by pipe breakage. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

## Advanced Controller TIME-2HT

- Continuous or intermitence spray
- Programmable Hourly (24H) and Daily (D7) timer
- Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1 + T2 + T3)
- Anti flooding automatic shutdown - Lack of water shutdown
- Programmable Humidistat (5-95 RH%) with two setpoints
- Programmable Thermostat (-50°C + 350°C range) with hysteresis
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



## Controller avanzato TIME-2HT

- Lavoro in continuo o ad intermittenza
- Timer orario (H24) e giornaliero (D7) programmabile
- Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1 + T2 + T3)
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione - Spegnimento per mancanza acqua
- Igrostatò programmabile a due punti di intervento (range 5-95% RH)
- Termostato programmabile con isteresi (range -50°C + 350°C)
- Presa con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

- **TIMER: built-in**
- **ALARM/SHUTDOWN**
- **MODBUS-RS485: optional**
- **HUMIDISTAT: built-in**
- **THERMOSTAT: built-in**
- **0-10V signal: optional**

The professional humidification!

Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: seconds (motor OFF)



APP Wi-Fi per versioni Modbus  
Wi-Fi APP on Modbus versions  
Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie POLARIS con sistema di drenaggio interno BPS



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz

IT - Serie di pompe professionali, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione dei moduli Polaris, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES, studiato per le applicazioni in ambienti che necessitano di basse emissioni acustiche.

Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua.



Polaris

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2,0 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo con antivibranti in gomma e cover plastica
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- temporizzatore digitale serie TIME 2.0 (T1 pausa - T2 on - T3 scarico)
- sistema di drenaggio interno BPS con bypass di raffreddamento pompa
- costruito in conformità alle normative CE

### • DRENAGGIO: interno • TIMER: integrato

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuiti interni di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere.

Impostazione default Timer:  
• LAVORO: secondi  
• PAUSA: secondi (motore ON)



POLARIS - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307356       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| TC307350       | 70                    | 1000 | 15 - 25             | 18 - 30 | 2                           | 2.4  | 0.53                        | 0.64 | 680              | 3.1      |                 |
| TC307358       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| TC307351       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| TC307352       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm - 0.20 mm (0.008") Nozzles

**TIME**  
Advanced Timer 2.0

Dimensioni: l. 590 x p. 480 x h. 370 mm  
Peso: 28-30 Kg. secondo i modelli  
Dimensions: l. 590 w. 480 h. 370 mm  
Weight: 28-30 Kg. according to model

## POLARIS series with BPS internal drain system

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution, with high quality and safety standard, for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. QES units are the best solution for applications where noise is a matter of disturb.

**BPS internal drain system** avoids to waste water during drain cycles.

### TECHNICAL FEATURES

- **professional 70 bar high pressure pump, brass head**
- **3 heavy duty ceramic coated plungers**
- **safety valve**
- **glycerin filled pressure gauge**
- **2 in line mounted solenoid 230V-50Hz**
- **heavy duty industrial motor, 1PH 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated**
- **thermal overload protection**
- **ON-OFF switch**
- **SSC safety pressure switch (automatic shutdown with broken pipe)**
- **pressure switch to protect pump against dry running**
- **weatherproof steel and plastic cover on anti-vibration rubber feet**
- **noise level: 60 dB(A) (average)**
- **built-in programmable digital timer TIME 2.0 (T1 pause - T2 on - T3 drain)**
- **internal drain tank with BPS water cooling**
- **manufactured in compliance with CE regulations**
- **DRAIN TANK: built-in** • **TIMER: built-in**

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by pipe breakage. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, lowering overheating risk. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground.

## Advanced Controller TIME-2.0

Continuous or intermitence spray  
Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1 + T2 + T3)  
Lack of water shutdown  
Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



## Controller avanzato TIME-2.0

Lavoro in continuo o ad intermittenza  
Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1 + T2 + T3)  
Spegnimento per mancanza acqua  
Presenza con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)



Default Timer settings:  
• **WORK:** seconds  
• **PAUSE:** seconds (motor ON)



**SSC**  
System Safety Control

**QES**  
Quiet Engine System

**BPS**  
Water Cooled Pump

Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie POLARIS "HT" con sistema di sicurezza SSC e BPS



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 130 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz

IT - Serie di pompe professionali con un elevato standard di qualità e sicurezza, per realizzare sistemi di **nebulizzazione e umidificazione** professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione della pompa, sono di elevata qualità e garantiscono una **lunga durata** un funzionamento privo di problemi anche in condizioni di lavoro impegnative.

Il **temporizzatore digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante. Funzioni di **igrostatato e termostato** integrate consentono un controllo assoluto di gestione ed una installazione facile e rapida. Noto anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES. Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea. Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2,0 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- carter chiuso in metallo con antivibranti in gomma e cover plastica
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- ingressi sonda umidità (RH%) e temperatura (sonde non incluse)
- igrostatato digitale integrato (5-95% RH sensibilità 1%)
- termostato digitale integrato per sonde PT-100
- temporizzatore digitale avanzato serie TIME 2.0 (cidi on/off + orologio)
- sistema di drenaggio interno BPS con bypass di raffreddamento pompa
- costruito in conformità alle normative CE

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuitto interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere.



Polaris HT

- **DRENAGGIO:** interno
- **TIMER:** integrato
- **ALLARME/STOP:** integrato
- **IGROSTATO:** integrato
- **TERMOSTATO:** integrato

l'umidificazione  
professionale!

Impostazione default Timer:  
● LAVORO: secondi  
● PAUSA: secondi (motore ON)



### POLARIS HT - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |           | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|-----------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz      | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307256       | 70                    | 1000 | 8 - 22              | 10 - 26   | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| TC307250       | 70                    | 1000 | 23 - 44             | 27 - 52   | 2                           | 2.4  | 0.53                        | 0.64 | 680              | 3.1      |                 |
| TC307258       | 70                    | 1000 | 45 - 66             | 53 - 79   | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| TC307251       | 70                    | 1000 | 67 - 88             | 80 - 105  | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| TC307252       | 70                    | 1000 | 89 - 130            | 106 - 156 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.15 mm - 0.15 mm (0.006") Nozzles

Dimensioni: l. 590 x p. 480 x h. 370 mm  
Peso: 28-30 Kg. secondo i modelli  
Dimensions: l. 590 w. 480h. 370 mm  
Weight: 28-30 Kg. according to model

## POLARIS "HT" series with new SSC safety system and BPS

**EN** - These series of professional high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standards to build professional **misting and humidification** systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor. All the components used in these series include high quality and best materials assuring troubleless operation and **long durability**. Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray. A built-in **humidity and temperature** controller grants a complete control on environment conditions and a quick and simple installation of humidification systems. QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise operation**. **SSC safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in the event of leakages. **Internal drain system** BPS avoids to waste water during drain cycles. Heavy-duty pumps at the most **competitive prices**.

### TECHNICAL FEATURES

- professional 70 bar high pressure pump, brass head
- 3 heavy duty ceramic coated plungers
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, 1PH 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- pressure switch to protect pump against dry running
- SSC safety pressure switch (automatic shutdown with broken pipe)
- wheatherproof steel and plastic cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- humidity (RH%) and temperature\* signal sockets (probes are not included)
- built-in humidistat (5-95% RH range, 1% sensitivity)
- built-in digital thermostat for PT-100 probes
- built-in programmable digital timer TIME 2.0 (on/off cycles + clock)
- internal drain tank with BPS water cooling
- manufactured in compliance with CE regulations

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by pipe breakage. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, lowering overheating risk.

Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground.

## Advanced Controller TIME-2HT

- Continuous or intermitence spray
- Programmable Hourly (24H) and Daily (D7) timer
- Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1 + T2 + T3)
- Anti flooding automatic shutdown - Lack of water shutdown
- Programmable Humidistat (5-95 RH%) with two setpoints
- Programmable Thermostat (-50°C + 350°C range) with hysteresis
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



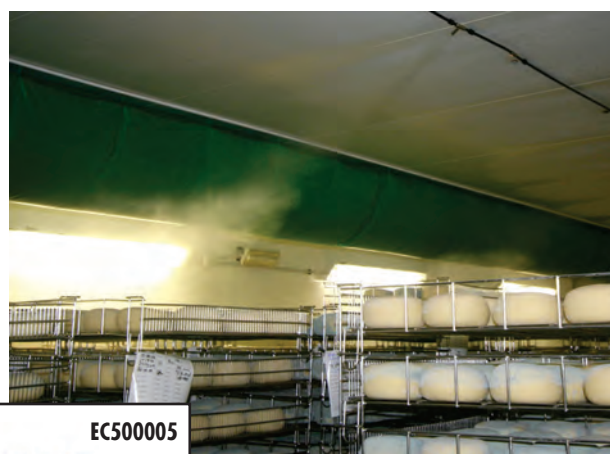
## Controller avanzato TIME-2HT

- Lavoro in continuo o ad intermittenza
- Timer orario (H24) e giornaliero (D7) programmabile
- Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1 + T2 + T3)
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione - Spegnimento per mancanza acqua
- Igrostatò programmabile a due punti di intervento (range 5-95% RH)
- Termostato programmabile con isteresi (range -50°C + 350°C)
- Presa con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

- DRAIN TANK
- TIMER: built-in
- ALARM/SHUTDOWN
- HUMIDISTAT: built-in
- THERMOSTAT: built-in

The professional humidification!

Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: seconds (motor ON)



APP Wi-Fi per versioni Modbus  
Wi-Fi APP on Modbus versions

Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie PREMIUM le professionali economiche



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 4 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz

IT - Questa serie di **pompe professionali** rappresentano la soluzione ideale per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione con portate da 0,6 a 6 l/min con motori monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

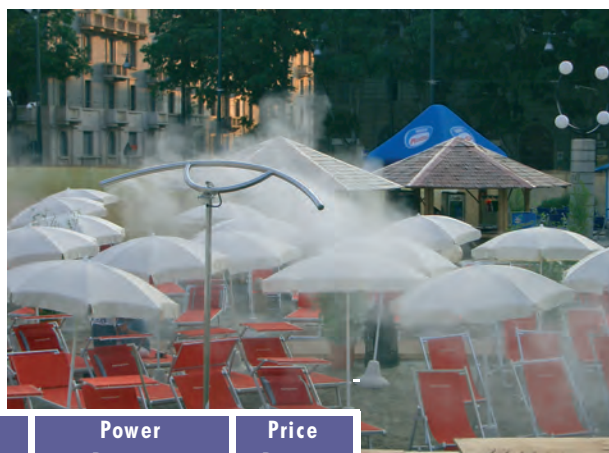
Questa serie di pompe trova impiego nella realizzazione di impianti di nebulizzazione economici, senza dover rinunciare alle caratteristiche di una nebulizzazione professionale ad alta pressione.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale ad alta pressione
- pressione di lavoro: 70 bar
- 3 pistoni in ceramica, testata in ottone
- copertura in metallo verniciato anticorrosione
- piedi antivibrazioni in gomma
- valvola regolazione pressione, by-pass interno
- manometro riempito a glicerina
- elettrovalvola a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale con protezione termica  
230V 1450 giri/min - 2,2 HP autoventilato
- interruttore ON/OFF
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE



Premium



**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

Premium - 230V 50 or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| EC307025       | 70                    | 1000 | 4 - 7               | 5 - 9   | 0.6                         | 0.7  | 0.16                        | 0.19 | 440              | 2.5      |                 |
| EC307020       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| EC307021       | 70                    | 1000 | 15 - 25             | 18 - 30 | 2                           | 2.4  | 0.53                        | 0.64 | 680              | 3.1      |                 |
| EC307022       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| EC307023       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| EC307024       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

Dimensioni: l. 400 x p. 300 x h 270 mm  
Peso: 23.2 Kg  
Dimensions: l. 400 w. 300 h. 270 mm  
Weight: 23.2 Kg.

\* Ugelli da 0.20 mm - 0.20 mm (0.008") Nozzles

## PREMIUM series

### the low-priced professional pumps

**EN** - These **professional** high pressure pumps offer the best solution for small and medium misting systems with flow rates ranging from 0.6 up to 6 liters/min. driven by single-phase motors.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, ensure **reliability** and a long lasting operation.

These pumps are designed to build cheap misting systems installations, with same performances and quality standards of a heavy-duty professional high pressure pump.

#### TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump
- operating pressure: 70 bar
- 3 ceramic pistons, brass head
- pressure regulating valve, built-in by pass,
- glycerine filled pressure gauge
- in line mounted solenoid valve 230V-50Hz
- industrial electrical motor with thermal overload 230V 1450 RPM, 2.2 HP air cooled
- ON-OFF switch
- pressure switch to prevent dry running
- weather proof painted steel cover and frame
- antivibrating rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

Ideale per:  
Applications:

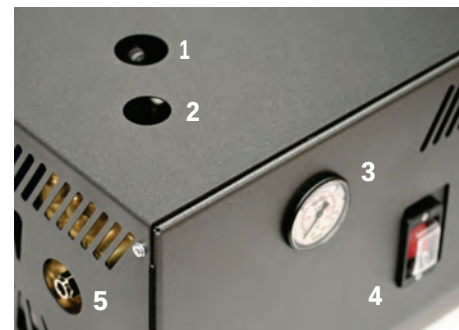
Giardini  
Piscine  
Serre tropicali  
Effetti speciali  
Gardens  
Swimming pools  
Greenhouse/Orchids  
Special effects



**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, where noise may disturb your guests.

#### Pump details

1. Oil cap for easy refilling
2. Pressure regulation valve
3. Pressure gauge
4. Switch with protection
5. High Pressure outlet



#### Dettagli pompa

1. Tappo olio per facile sostituzione
2. Valvola di regolazione pressione
3. Manometro
4. Interruttore con protezione
5. Uscita in alta pressione



Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie PREMIUM PLUS

### le professionali con scarico automatico

IT - Questa serie di **pompe professionali** rappresentano la soluzione ideale per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione con portate da 1 a 6 l/min con motori monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione dei gruppi Premium, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

L'**elettrovalvola di scarico** automatica consente lo svuotamento del circuito garantendo così un miglior funzionamento del **sistema antigocciolamento**.

La serie Premium Plus trova impiego nella realizzazione di impianti di nebulizzazione economici, senza dover rinunciare alle caratteristiche di una nebulizzazione professionale ad alta pressione.

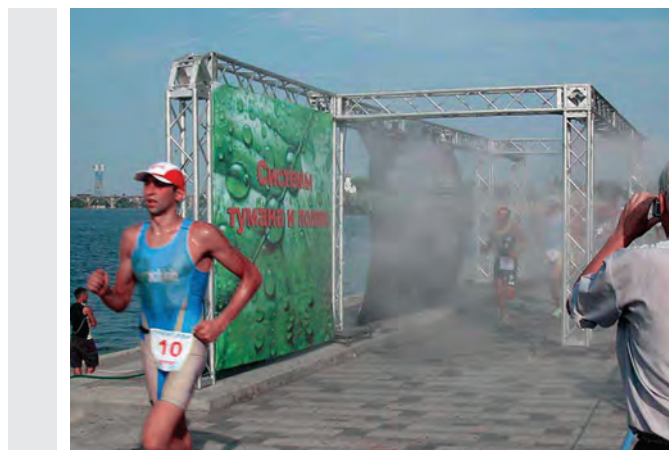


Misting pump 70bar - 1000psi  
from 4 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz



#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale ad alta pressione
- pressione di lavoro: 70 bar
- 3 pistoni in ceramica, testata in ottone
- copertura in metallo verniciato anticorrosione
- piedi antivibrazioni in gomma
- valvola regolazione pressione, by-pass interno
- manometro riempito a glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale con protezione termica 230V 1450 giri/min - 2,2 HP autoventilato
- interruttore ON/OFF
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE



QES: le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

#### Premium PLUS - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307141       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| TC307142       | 70                    | 1000 | 15 - 25             | 18 - 30 | 2                           | 2.4  | 0.53                        | 0.64 | 680              | 3.1      |                 |
| TC307143       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| TC307144       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| TC307145       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

Dimensioni:  
l. 400 x p. 300 x h 270 mm  
Peso: 20 Kg  
Dimensions:  
l. 400 w. 300 h. 270 mm  
Weight: 20 Kg.

\* Ugelli da 0.20 mm - 0.20 mm (0.008") Nozzles

## PREMIUM PLUS series

### professional pumps with automatic drain

**EN** - These **professional** high pressure pumps offer the best solution for small and medium misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 liters/min. driven by single-phase motors.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, ensure **reliability** and a long lasting operation.

Its **automatic drain** solenoid valve allows a perfect drain of the pipeline and assures optimal **anti-drip system** performances.

Premium Plus pumps are designed to build cheap misting systems installations, with same performances and quality standards of a heavy-duty professional high pressure pump.

#### TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump
- operating pressure: 70 bar
- 3 ceramic pistons, brass head
- pressure regulating valve, built-in by pass,
- glycerine filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid valves 230V-50Hz
- industrial electrical motor with thermal overload 230V 1450 RPM, 2.2 HP air cooled
- ON-OFF switch
- weather proof painted steel cover and frame
- antivibrating rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

Ideale per:  
Applications:



Giardini e Parchi  
Piscine - Bar  
Terrazze  
Eventi - Industria  
Gardens & Parks  
Swimming pools  
Terraces - Pubs  
Events - Industries

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, where noise may disturb your guests.

#### Pump details

1. Oil cap for easy refilling
2. Pressure regulation valve
3. Pressure gauge
4. Switch with protection
5. Electric cable
6. External drain
7. Water inlet
8. High pressure outlet



#### Dettagli pompa

1. Tappo olio per facile sostituzione
2. Valvola di regolazione pressione
3. Manometro
4. Interruttore con protezione
5. Cavo elettrico
6. Drenaggio esterno
7. Ingresso acqua
8. Uscita in alta pressione



Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie PREMIUM "TIME" per il raffrescamento e l'umidificazione



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 4 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz

IT - Serie di pompe professionali con un elevato standard di qualità e sicurezza, per realizzare sistemi di **nebulizzazione e umidificazione** professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe Premium, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Il **temporizzatore digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%. E' la pompa ideale per l'umidificazione di piccoli e medi ambienti in quanto la gestione dei tempi di lavoro è regolata in secondi e la pausa in minuti, consentendo di erogare acqua nebulizzata in piccole quantità nell'arco della giornata.

Notevole anche la silenziosità sui modelli dotati di motore elettrico QES a **basso consumo** e basse emissioni acustiche.

Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.



Premium Time

### • Telaio in acciaio INOX disponibile su richiesta

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- pressione di lavoro: 70 bar
- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- valvola regolazione pressione, by-pass integrato
- manometro in glicerina
- 1 elettrovalvola a solenoide in linea, 230V-50Hz
- 1 elettrovalvola di scarico alta pressione, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2.0 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- temporizzatore digitale a 3 funzioni
- carter chiuso in metallo con piedi antivibrazioni in gomma
- carter chiuso in Acciao INOX su richiesta (optional)
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE

Ideale per  
l'umidificazione!



Impostazione default Timer:  
• LAVORO: secondi  
• PAUSA: minuti (motore OFF)



**QES:** le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel, supermarket) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

**TIME:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale TIME e permettono di modulare il funzionamento del sistema, regolando a piacimento la quantità di acqua necessaria per il corretto funzionamento del sistema, con notevole risparmio sui consumi.

#### Premium TIME - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| EC307041       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| EC307042       | 70                    | 1000 | 15 - 25             | 18 - 30 | 2                           | 2.4  | 0.53                        | 0.64 | 680              | 3.1      |                 |
| EC307043       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| EC307044       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| EC307045       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

**TIME**  
Energy Saver Timer

**QES**  
Quiet Engine System

Dimensioni: l. 400 x p. 300 x h 270 mm  
Peso: 25.2 Kg.  
Dimensions: l. 400 w. 300 h. 270 mm  
Weight: 25.2 Kg.

## PREMIUM "TIME" series for cooling and humidification

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the misting system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems.

This pump is suitable for small and medium humidification systems thanks to the special programming of the built-in timer that allows you to set work cycles in seconds and pause cycles in minutes.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation.

Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

### • Optional S.Steel cover available on request

#### TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump, brass head
- working pressure 70 bar
- 3 heavy duty ceramic coated plungers
- pressure regulating valve, built-in bypass
- glycerin filled pressure gauge
- 1 in line mounted solenoid valve 230V-50Hz
- 1 solenoid drain valve 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, single phase 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- 3 functions cyclic digital timer
- wheatherproof steel skid cover on antivibration rubber feet
- S.STEEL housing on request (optional)
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: minutes (motor OFF)

The best solution  
for humidification!

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, supermarkets, where noise may disturb your guests.

**TIME:** all units supplied with digital timer allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to day-night cycles and therefore saving energy and water, obtaining an optimal ambient temperature.

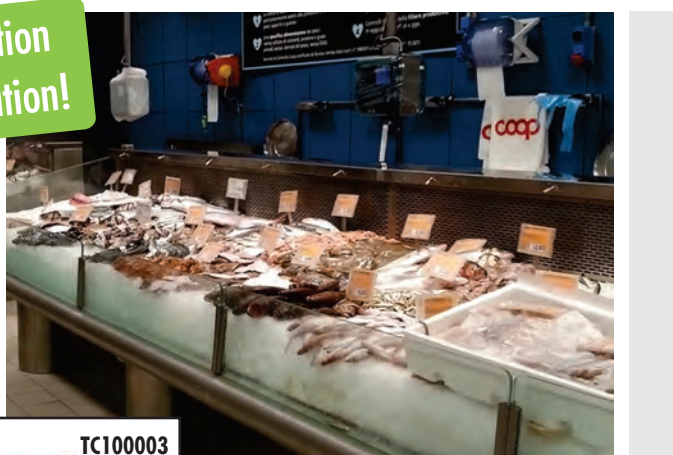
#### Pump details

1. Oil cap for easy refilling
2. Pressure regulation valve
3. Pressure gauge
4. Switch with protection
5. Cyclic timer
6. External drain
7. Water inlet
8. High pressure outlet



#### Dettagli pompa

1. Tappo olio per facile sostituzione
2. Valvola di regolazione pressione
3. Manometro - 4. Interruttore con protezione
5. Timer ciclico digitale - 6. Drenaggio esterno
7. Ingresso acqua - 8. Uscita in alta pressione



Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie EVOLUTION

### le professionali compatte

IT - Serie di pompe **professionali**, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione di questa serie di pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES, studiato per le applicazioni in ambienti che necessitano di basse emissioni acustiche. Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz



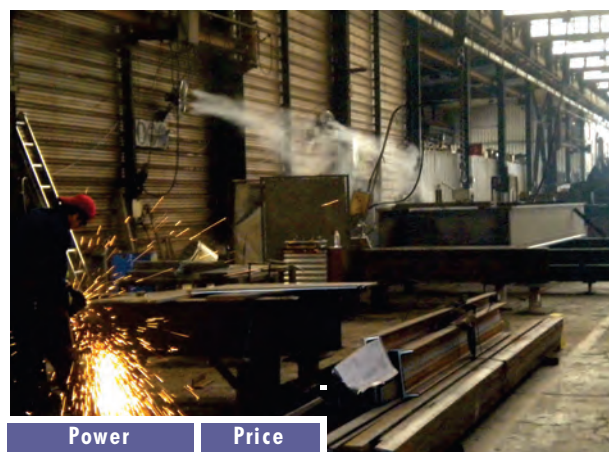
Evolution Time

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- pressione di lavoro: 70 bar
- 3 pistoni in ceramica ad alta resistenza
- sistema a portata variabile con by-pass interno
- valvola di sicurezza
- manometro indicatore pressione in glicerina
- elettrovalvola a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo con piedi antivibrazioni in gomma
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE

**QES:** le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuito interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che evita il surriscaldamento della pompa e allo stesso tempo permette di raffreddarla. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a terra esterne.



#### EVOLUTION - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| EC307036       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| EC307030       | 70                    | 1000 | 20 - 30             | 24 - 36 | 2.5                         | 3    | 0.66                        | 0.79 | 720              | 3.3      |                 |
| EC307038       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| EC307031       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| EC307032       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

Dimensioni: l. 490 x p. 410 x h. 300 mm  
Peso: 32 Kg.  
Dimensions: l. 490 w. 410h. 300 mm  
Weight: 32 Kg.

## EVOLUTION series professional and compact

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution, with high quality and safety standard, for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. QES units are the best solution for applications where noise is a matter of disturb.

BPS **internal drain system** avoids to waste water during drain cycles.

Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.



### TECHNICAL FEATURES

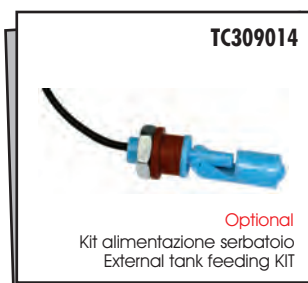
- professional high pressure pump, brass head
- working pressure 70 bar
- 3 heavy duty ceramic pistons
- variable flow rate, built-in bypass
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- in line mounted solenoid valve 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, 1 PH, 2 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- pressure switch to protect pump against dry running
- wheatherproof steel skid cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, where noise may disturb your guests.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, preventing from pump overheat. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipe so that no water is wasted on the ground.

**QES**  
Quiet Engine System

**BPS**  
Water Cooled Pump



Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie EVOLUTION "TIME" le professionali versatili e compatte



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz

IT - Serie di pompe professionali, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione di queste pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Il **temporizzatore ciclico digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%.

Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES, studiato per le applicazioni in ambienti che necessitano di basse emissioni acustiche.

Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.



Evolution Time

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- pressione di lavoro: 70 bar
- 3 pistoni in ceramica ad alta resistenza
- sistema a portata variabile con by-pass interno
- valvola di sicurezza
- manometro indicatore pressione in glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- temporizzatore digitale a 3 funzioni (T1 pausa - T2 on - T3 scarico)
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo con piedi antivibrazioni in gomma
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE

Impostazione default Timer:  
● LAVORO: secondi  
● PAUSA: secondi (motore ON)

**QES:** le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

**TIME:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale TIME e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, come ad esempio le ore diurne e la sera, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuitto interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che evita il surriscaldamento della pompa e allo stesso tempo permette di raffreddarla. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a terra esterne.



**QES**  
Quiet Engine System

**BPS**  
Water Cooled Pump

**TIME**  
Energy Saver Timer

Dimensioni: l. 490 x p. 410 x h. 300 mm  
Peso: 33 Kg.  
Dimensions: l. 490 w. 410h. 300 mm  
Weight: 33 Kg.

### EVOLUTION TIME - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| EC307056       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| EC307050       | 70                    | 1000 | 20 - 30             | 24 - 36 | 2.5                         | 3    | 0.66                        | 0.79 | 720              | 3.3      |                 |
| EC307058       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| EC307051       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| EC307052       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

## EVOLUTION "TIME" series

professional, compact and versatile

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution, with high quality and safety standard, for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. QES units are the best solution for applications where noise is a matter of disturb.

BPS **internal drain system** avoids to waste water during drain cycles. Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.



### TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump, brass head
- working pressure 70 bar
- 3 heavy duty ceramic pistons
- variable flow rate, built-in bypass
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid valves 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, 1 PH, 2 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- 3 functions cyclic digital timer (T1 pause - T2 on - T3 drain)
- pressure switch to protect pump against dry running
- wheatherproof steel skid cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: seconds (motor ON)

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, where noise may disturb your guests.

**TIME:** all units supplied with digital timer allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to day-night cycles and therefore saving energy and water, obtaining an optimal ambient temperature.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, preventing from pump overheating. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipe so that no water is wasted on the ground.



Aumentate il comfort dei vs. ospiti  
eliminando gli insetti volanti!  
**STOP to flying insects!**

- con l'opzione **MOSQUITO KIT**
- with optional **MOSQUITO KIT**



Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie EVOLUTION "TIME" KEM per l'abbattimento di polveri e odori



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 75 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz

IT - Questa serie di pompe professionali rappresenta la soluzione ideale, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per tutte le esigenze di realizzazione di impianti di nebulizzazione professionali per l'abbattimento di odori, polveri e la diffusione di prodotti chimici per la disinfezione. Il gruppo pompante è realizzato con materiali resistenti alla corrosione come **Nickel, Ottone, Acciaio Inox, Alluminio, Viton**, garantendo un funzionamento privo di problemi anche nelle condizioni più avverse. Il **temporizzatore digitale integrato** permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%. Noto anche la silenziosità sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES, tecnologia studiata per le applicazioni in ambienti che necessitano di basse emissioni acustiche. Il **drenaggio a recupero interno** BPS evita gli sprechi d'acqua, di prodotto chimico e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante. Portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase.



Evolution Time KEM

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con **testata nickel**
- guarnizioni e tenute di pompaggio in **Viton®**
- 3 pistoni con **rivestimento ceramico ad alta resistenza**
- pressione di lavoro: 70 bar
- sistema a portata variabile con by-pass interno
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- pressostato di sicurezza per prevenzione da funzionamento a secco
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2,0 HP, 1450 RPM autoventilato
- interruttore ON/OFF e protezione termica
- temporizzatore digitale a 3 funzioni programmabile
- carter chiuso in metallo con piedi antivibrazioni in gomma
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- costruito in conformità alle normative CE

Resistenza alla corrosione:  
• Testata NICKEL  
• Sistema di tenuta: VITON

Per l'abbattimento  
di POLVERI e ODORI

**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

**TIME:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale TIME e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, come ad esempio le ore diurne e la sera, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuitto interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che evita il surriscaldamento della pompa e allo stesso tempo permette di raffreddarla. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a terra esterne.



### EVOLUTION TIME KEM - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| EC308056       | 70                    | 1000 | 8 - 12              | 10 - 15 | 1                           | 1.2  | 0.26                        | 0.32 | 550              | 2.8      |                 |
| EC308050       | 70                    | 1000 | 20 - 30             | 24 - 36 | 2.5                         | 3    | 0.66                        | 0.79 | 720              | 3.3      |                 |
| EC308058       | 70                    | 1000 | 30 - 40             | 36 - 48 | 3                           | 3.6  | 0.78                        | 0.95 | 815              | 3.7      |                 |
| EC308051       | 70                    | 1000 | 40 - 50             | 48 - 60 | 4                           | 4.8  | 1.06                        | 1.27 | 900              | 4.1      |                 |
| EC308052       | 70                    | 1000 | 50 - 75             | 60 - 90 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

**TIME**  
Energy Saver Timer

Dimensioni: l. 490 x p. 410 x h. 300 mm  
Peso: 33 Kg.  
Dimensions: l. 490 w. 410h. 300 mm  
Weight: 33 Kg.

## EVOLUTION "TIME" KEM series for the DUST and ODOR suppression

**EN** - These series of professional high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems for **dust and odor suppression** or **sanitizing by chemicals spreading**.

Pump parts are made by oxidation resistive materials like **Nickel, Brass, Stainless Steel, Aluminium, Viton**, assuring troubleless operation and long durability. Our **built-in digital timer** offers full control of the efficiency of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70%.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. QES units are the best solution for applications where noise is a matter of disturb.

BPS **internal drain system** avoids to waste water and chemicals during drain cycles. Flow rates ranging from 1 to 6 l/min, single-phase electric motor.

### TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump, **nickel head**
- **Viton®** seals
- **3 heavy duty ceramic coated plungers**
- working pressure 70 bar
- variable flow rate, built-in bypass
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, single phase 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated
- ON-OFF switch and thermal overload protection
- 3 functions programmable cyclic digital timer
- wheatherproof steel skid cover on antivibration rubber feet
- pressure switch to protect pump against dry running
- noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations

Oxidation/Chemical resistive:

- NICKEL pump head
- VITON seals

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) are peculiarly preferred in resorts, swimming pools, bars, restaurants, hotels, where noise may disturb your guests.

**TIME:** all units supplied with digital timer allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to day-night cycles and therefore saving energy and water, obtaining an optimal ambient temperature.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, preventing from pump overheating. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipe so that no water is wasted on the ground.



The best in DUST & ODOR suppression



TC309014



Optional  
Kit alimentazione serbatoio  
External tank feeding KIT

EC100004



Optional  
Dosatrice  
Dosing system

EC500005



Optional  
9" FILTERS

**QES**  
Quiet Engine System

**BPS**  
Water Cooled Pump

Accessori  
consigliati  
Recommended  
accessories

## Serie PROFESSIONAL GT robuste e affidabili nel tempo

IT - Serie di pompe professionali, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 8 a 12 l/min, con motore elettrico monofase o trifase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante.



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 75 to 150 nozzles  
230V or 400V - 50 or 60Hz



Professional GT

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- 3 pistoni in ceramica ad alta resistenza
- pressione di lavoro: 70 bar
- sistema di drenaggio interno BPS con bypass di raffreddamento pompa
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- elettrovalvola a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale autoventilato con protezione termica
- motore el. monofase 3 HP o trifase 5,5 HP, a 1450 RPM
- interruttore ON/OFF
- sensore di livello per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo verniciato per esterni con antivibranti in gomma
- costruito in conformità alle normative CE



BPS: tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuito interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che evita il surriscaldamento della pompa e allo stesso tempo permette di raffreddarla. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a terra esterne.

Professional GT - 1450 rpm (50Hz) / 1750 rpm (60Hz)

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |           | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Volt | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|-----------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz      | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz |      | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307133       | 70                    | 1000 | 75 - 100            | 90 - 120  | 8.5                         | 10.1 | 2.20                        | 2.70 | 230  | 1800             | 8.6      |                 |
| TC307134       | 70                    | 1000 | 100 - 125           | 120 - 150 | 10                          | 12   | 2.60                        | 3.20 | 230  | 2050             | 10.6     |                 |
| TC307135       | 70                    | 1000 | 125 - 150           | 150 - 180 | 12                          | 14   | 3.10                        | 3.70 | 400  | 2200             | 5.8      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)



Dimensioni: l. 680 x p. 460 x h. 380 mm  
Peso: 58 Kg.  
Dimensions: l. 680 w. 460 h. 380 mm  
Weight: 58 Kg.

## PROFESSIONAL GT series

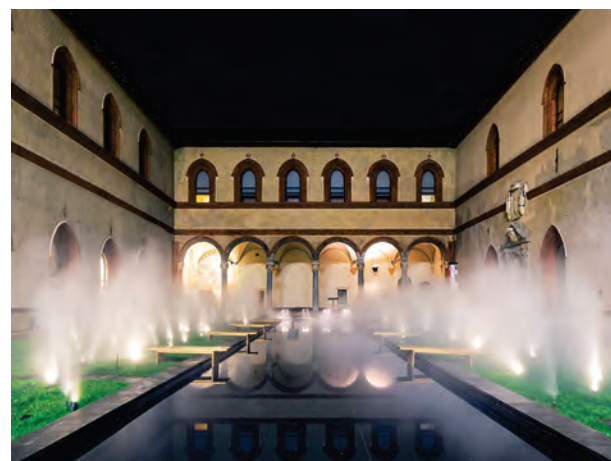
### high reliability and long lasting lifetime

**EN** - Professional high pressure pumps, with stringent quality and safety standards for installing professional misting systems. Available flow rates ranging from 8.5 to 12 liters per minute. Equipped with single-phase or three-phase electric motors.

High quality components including **ceramic pistons**, **professional seals** and a **brass head**, ensure smooth operation and long-lasting reliability.

The BPS **internal drain** system ensures efficient water usage during drain cycles and prevents overheating.

- alimentazione possibile da rete o serbatoio
- external tank or mains water supply allowed



### TECHNICAL FEATURES

- triplex high pressure crankshaft pump
- 3 ceramic plungers, brass head
- working pressure: 70 bar
- pressure regulating valve, built-in BPS bypass
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- in line mounted solenoid valve 230V-50Hz
- heavy duty industrial electric motor with thermal overload
- 1 PH 230V 3.0 HP or 3 PH 400V 5.5 HP el. motor
- 1450 RPM, self ventilated el. motor
- ON-OFF switch
- electric float switch to protect pump against dry running
- weatherproof steel skid cover on antivibration rubber feet
- manufactured in compliance with CE regulations

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, preventing from pump overheat. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipe so that no water is wasted on the ground.



Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie PROFESSIONAL TIME GT con sistema di sicurezza SSC e HT



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 75 to 150 nozzles  
230V or 400V - 50 or 60Hz

IT - Pompa con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 8.5 a 12 l/min. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono **affidabilità** protratta tempo.

Il **controller digitale**, integrato sulle versioni "Time" permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 50%. Funzioni di **igrostat** e **termostato** integrate consentono un controllo assoluto di gestione ed una installazione facile e rapida. Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea. Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante.



Professional Time GT

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni in ceramica ad alta resistenza
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- elettrovalvola a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale autoventilato con protezione termica
- motore el. monofase 3 HP o trifase 5,5 HP a 1450 RPM
- interruttore ON/OFF
- sensore di livello per prevenzione da funzionamento a secco
- carter chiuso in metallo verniciato per esterni con antivibranti in gomma
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- ingressi sonda umidità (RH%) e temperatura (sonde non incluse)
- igrostat digitale integrato (5-95% RH sensibilità 1%)
- termostato digitale integrato per sonde PT-100
- temporizzatore digitale avanzato serie TIME 2.0 (cidi on/off + orologio)
- sistema di drenaggio interno BPS con bypass di raffreddamento pompa
- costruito in conformità alle normative CE

- **DRENAGGIO: interno**
- **TIMER: integrato**
- **ALLARME/STOP: integrato**
- **IGROSTATO: integrato**
- **TERMOSTATO: integrato**
- **MODBUS-RS485: optional**

cooling e umidificazione  
professionale!

Impostazione default Timer:  
• LAVORO: secondi  
• PAUSA: secondi (motore OFF)

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenziato QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuitto interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere.



Professional TIME GT - 1450 rpm (50Hz) / 1750 rpm (60Hz)

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |           | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Volt | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|-----------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz      | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz |      | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307153       | 70                    | 1000 | 75 - 100            | 90 - 120  | 8.5                         | 10.1 | 2.20                        | 2.70 | 230  | 1800             | 8.6      |                 |
| TC307154       | 70                    | 1000 | 100 - 125           | 120 - 150 | 10                          | 12   | 2.60                        | 3.20 | 230  | 2050             | 10.6     |                 |
| TC307155       | 70                    | 1000 | 125 - 150           | 150 - 180 | 12                          | 14   | 3.10                        | 3.70 | 400  | 2200             | 5.8      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

Dimensioni: l. 680 x p. 460 x h. 380 mm  
Peso: 58 Kg.  
Dimensions: l. 680 w. 460 h. 380 mm  
Weight: 58 Kg.

## PROFESSIONAL TIME GT series with new SSC safety system + HT

**EN** - Professional high pressure pumps, with stringent quality and safety standards for installing professional misting systems. Available flow rates ranging from 8.5 to 12 liters per minute. High quality components including **ceramic pistons**, **professional seals** and a **brass head**, ensure smooth operation and long-lasting reliability. A built-in **humidity and temperature controller** provides complete control over environmental conditions, installation of humidification systems becomes quick and straightforward. Our **digital controller** allows precise adjustment of the mist spray frequency. By optimizing water and energy consumption, you can achieve up to 50% savings compared to standard systems. **SSC safety features** prevent accidental flooding by automatically stopping the pump in case of leakages. The **BPS internal drain** system ensures efficient water usage during drain cycles and prevents overheating.

### TECHNICAL FEATURES

- professional 70 bar high pressure pump, brass head
- 3 heavy duty ceramic plungers
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid 230V-50Hz
- heavy duty industrial electric motor with thermal overload
- 1 PH 230V 3 HP or 3 PH 400V 5.5 HP, 1450 RPM electric motor
- ON-OFF switch
- electric float to protect pump against dry running
- weatherproof steel skid cover on antivibration rubber feet
- SSC safety pressure switch (automatic shutdown with broken pipe)
- humidity (RH%) and temperature\* signal sockets (probes are not included)
- built-in humidistat (5-95% RH range, 1% sensitivity)
- built-in digital thermostat for PT-100 probes
- built-in programmable digital timer TIME 2.0 (on/off cycles + clock)
- internal drain tank with BPS water cooling
- manufactured in compliance with CE regulations

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by pipe breakage. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, lowering overheating risk. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground.

## Advanced Controller TIME-2HT

Continuous or intermitence spray  
Programmable Hourly (24H) and Daily (D7) timer  
Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1 + T2 + T3)  
Anti flooding automatic shutdown - Lack of water shutdown  
Programmable Humidistat (5-95 RH%) with two setpoints  
Programmable Thermostat (-50°C + 350°C range) with hysteresis  
Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



## Controller avanzato TIME-2HT

Lavoro in continuo o ad intermittenza  
Timer orario (H24) e giornaliero (D7) programmabile  
Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1 + T2 + T3)  
Spegnimento per guasti linea in alta pressione - Spegnimento per mancanza acqua  
Igrostatò programmabile a due punti di intervento (range 5-95% RH)  
Termostato programmabile con isteresi (range -50°C + 350°C)  
Presa con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

- DRAIN TANK
- TIMER: built-in
- ALARM/SHUTDOWN
- HUMIDISTAT: built-in
- THERMOSTAT: built-in
- MODBUS-RS485: optional

The professional  
cooling & humidification!

Default Timer settings:  
• WORK: seconds  
• PAUSE: seconds (motor OFF)



APP Wi-Fi per versioni Modbus  
Wi-Fi APP on Modbus versions  
Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie NT-FOG

robuste e affidabili nel tempo

IT - Serie di pompe professionali, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 15 a 43 l/min, con motore elettrico trifase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione dei moduli sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea.

Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 150 to 545 nozzles  
400V-50Hz or 460V-60Hz



NT-Fog

La nebulizzazione industriale!

- nuovo sistema di sicurezza SSC
- kit alimentazione da serbatoio "BPS" opzionale



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- meccanismo a 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- accoppiamento pompa-motore con giunto elastico
- pressione di lavoro: 70 bar
- valvola di regolazione pressione
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- elettrovalvola di scarico alta pressione, 230V-50Hz
- motore industriale trifase 5.5-7.5-10 HP, a 1450 RPM autoventilato
- interruttore ON/OFF - protezione termica
- ingresso 3/4" BSP - uscita 3/8" BSP (pompe fino a 21 lpm)
- ingresso 3/4" BSP - uscita 1/2" BSP (pompe oltre 21 lpm)
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- SSC 40bar (stop macchina in caso di rottura linea alta pressione)
- telaio in acciaio zincato e cover inox (telaio inox a richiesta)
- piedi antivibranti
- costruito in conformità alle normative CE

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**BPS:** (OPZIONALE) By-Pass System (circuito interno di By-pass), è un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere. Per pompe fino a 21 lpm.

NT-FOG 400V-50Hz 1450 rpm (460V-60Hz 1750 rpm)

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |       | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|-------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz  | W                | A (50Hz) |                 |
| TC308111       | 70                    | 1000 | 150-190             | 180-230 | 15                          | 18   | 3.96                        | 4.75  | 2100             | 5.5      |                 |
| TC308112       | 70                    | 1000 | 190-230             | 230-275 | 18                          | 21   | 4.75                        | 5.70  | 2660             | 7.0      |                 |
| TC308113       | 70                    | 1000 | 230-260             | 275-310 | 21                          | 25   | 5.54                        | 6.65  | 3250             | 8.5      |                 |
| TC308114       | 70                    | 1000 | 260-340             | 340-410 | 27                          | 32   | 7.13                        | 8.55  | 4050             | 11       |                 |
| TC308115       | 70                    | 1000 | 340-440             | 410-530 | 35                          | 42   | 9.24                        | 11.08 | 5120             | 14       |                 |
| TC308116       | 70                    | 1000 | 440-545             | 530-660 | 43                          | 52   | 11.36                       | 13.63 | 6180             | 17       |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

OPZIONE  
Carter in acciaio Inox

OPZIONE  
Pompa in acciaio Inox



Dimensioni: l. 1010 x p. 440 x h. 500 mm  
Peso: 70 - 90 Kg in base al modello  
Dimensions: l. 1010 w. 440 h. 500 mm  
Weight: 70 - 90 Kg according to model

## NT-FOG series

### high reliability and long lasting lifetime

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 15 up to 43 liters/min (from 4 up to 11.4 US GPM) with three-phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

**SSC safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in case of leakages.

**BPS internal drain system** avoids to waste water during drain cycles and prevents overheating.

Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

#### TECHNICAL FEATURES

- triplex high pressure heavy-duty crankshaft pump
- 3 ceramic plungers, brass head
- pump-motor transmission with flexible coupling
- working pressure: 70 bar
- pressure regulating valve
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- high pressure solenoid drain valve 230V-50Hz
- heavy duty electric motor 5.5-7.5-10 HP, 1450 RPM, self ventilated
- ON-OFF switch with thermal overload
- 3/4" M BSP inlet - 3/8" M BSP outlet (up to 21 lpm)
- 3/4" M BSP inlet - 1/2" M BSP outlet (over 21 lpm)
- pressure switch to protect pump against dry running
- 40bar SSC (automatic shutdown with pipeline breakage)
- weatherproof frame (optional S.Steel) and S.Steel cover
- antivibration rubber feet
- manufactured in compliance with CE regulations

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by broken tubing. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**BPS:** (OPTIONAL) By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculates the water inside the pump, lowering overheating risk. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground. BPS is available for pumps up to 21 lpm (5.54 gpm) only.

### Pump Controller NT-2

- On-Off
- Anti flooding automatic shutdown
- Lack of water shutdown
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



### Controller pompa NT-2

- On-Off
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione
- Spegnimento per mancanza acqua
- Presa con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

### Heavy Duty misting pumps!

- new **SSC system safety control**
- optional external tank water supply "**BPS**" Kit



EC400033



Optional

Tubo flessibile 1 m - 1/2" F  
Flexible hose 1 m - 1/2" F

EC400032



Optional

Tubo flessibile 1 m - 3/8" F  
Flexible hose 1 m - 3/8" F

TC309017



Optional  
KIT BPS  
BPS Kit

OPTIONAL  
S.Steel frame

OPTIONAL  
S.Steel pump

Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie NT-FOG "TIME" robuste e affidabili nel tempo



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 150 to 260 nozzles  
400V-50Hz or 460V-60Hz

IT - Serie di pompe **professionali**, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 15 a 21 l/min.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione dei moduli sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta nel tempo.

Il **temporizzatore ciclico digitale** permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, gestendo al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%. Funzioni di **igrostat** e **termostato** integrate consentono un controllo assoluto di gestione ed una installazione facile e rapida.

Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea.

Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- accoppiamento pompa-motore con giunto elastico
- valvola di regolazione pressione
- sistema di drenaggio interno BPS con bypass di raffreddamento pompa
- manometro in glicerina
- elettrovalvola di scarico alta pressione, 230V-50/60Hz
- motore industriale trifase 5.5 HP, a 1450 RPM autoventilato
- interruttore ON/OFF - protezione termica
- ingresso G3/4" BSP - uscita G3/8" BSP
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- igrostat digitale integrato con ingresso per sonde 4-20mA
- termostato digitale integrato con ingresso per sonde PT-100
- temporizzatore digitale avanzato serie TIME-2HT (ciclico + settimanale)
- temporizzatore ciclico a 3 funzioni (T1 pausa - T2 on - T3 scarico)
- telaio in acciaio zincato e cover inox (telaio inox a richiesta)
- piedi antivibranti

### • alimentazione idrica da rete o serbatoio esterno

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuitto interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere.



NT-Fog Time

- **DRENAGGIO interno**
- **GIUNTO ELASTICO**
- **TIMER MULTIFUNZIONE**
- **ALLARME/STOP**
- **IGROSTATO/TERMOSTATO (optional)**
- **MODBUS-RS485 (optional)**

La nebulizzazione industriale!

OPZIONE  
Carter in acciaio Inox

OPZIONE  
Pompa in acciaio Inox



Impostazione default Timer:  
• **LAVORO:** secondi  
• **PAUSA:** secondi (motore OFF)

**TIME**  
Advanced Timer 2HT

**SSC**  
System Safety Control

**BPS**  
Water Cooled Pump

NT-FOG TIME 400V-50Hz 1450 rpm (460V-60Hz 1750 rpm)

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC308131       | 70                    | 1000 | 150-190             | 180-230 | 15                          | 18   | 3.96                        | 4.75 | 2100             | 5.5      |                 |
| TC308132       | 70                    | 1000 | 190-230             | 230-275 | 18                          | 21   | 4.75                        | 5.70 | 2660             | 7.0      |                 |
| TC308133       | 70                    | 1000 | 230-260             | 275-310 | 21                          | 25   | 5.54                        | 6.65 | 3250             | 8.5      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

Dimensioni: l. 1010 x p. 440 x h. 500 mm  
Peso: 70 - 90 Kg in base al modello  
Dimensions: l. 1010 w. 440 h. 500 mm  
Weight: 70 - 90 Kg according to model

## NT-FOG "TIME" series

high reliability and long lasting lifetime

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps with high quality and safety standard are the best choice to build professional misting systems from 15 up to 21 liters/min (from 4 up to 5.5 US GPM). High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, ensure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital cyclic timer** offers the full control of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray, saving up to 70% on water and energy consumption if compared to standard systems.

A built-in **humidity and temperature** controller grants a complete control on environment conditions and a quick and simple installation of humidification systems.

**SSC safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in the event of leakages.

**BPS internal drain system** avoids to waste water during drain cycles and prevents overheating.

Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

### TECHNICAL FEATURES

- triplex high pressure heavy duty 70 bar crankshaft pump
- 3 x heavy duty ceramic coated plungers
- pump-motor transmission with flexible coupling
- pressure regulating valve
- internal by-pass and drain tank with BPS water cooling
- glycerin filled pressure gauge
- high pressure solenoid drain valve 230V-50/60Hz
- heavy duty 3-PH electric motor, 5.5HP, 1450 RPM, self ventilated
- ON-OFF switch - thermal overload
- 3/4" BSP inlet - 3/8" BSP outlet
- pressure switch to protect pump against dry running
- 40bar SSC safety pressure switch (automatic shutdown with pipeline breakage)
- built-in digital humidistat with 4-20mA signal sockets input
- built-in digital thermostat with PT-100 signal socket input
- built-in programmable digital timer TIME-2HT (on/off cycles + weekly timer)
- 3 functions cyclic digital timer (T1 pause - T2 on - T3 drain)
- weatherproof frame (optional S.Steel) and S.Steel cover
- antivibration rubber feet
- manufactured in compliance with CE regulations

**SSC:** Safety System Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by broken tubing. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, lowering overheating risk.

Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground.

## Advanced Controller TIME-2HT

- Continuous or intermittece spray
- Programmable Hourly (24H) and Daily (D7) timer
- Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1 + T2 + T3)
- Anti flooding automatic shutdown - Lack of water shutdown
- Programmable Humidistat with two setpoints
- Programmable multifunction Thermostat with hysteresis
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



## Controller avanzato TIME-2HT

- Lavoro in continuo o ad intermittenza
- Timer orario (H24) e giornaliero (D7) programmabile
- Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1 + T2 + T3)
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione - Spegnimento per mancanza acqua
- Igrostatò programmabile a due punti di intervento (range 5-95% RH)
- Termostato programmabile con isteresi (range -50°C + 350°C)
- Presenza con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

- DRAIN TANK
- FLEXIBLE COUPLING
- Advanced TIMER
- ALARM/SHUTDOWN
- HUMIDISTAT/THERMOSTAT (optional)
- MODBUS-RS485 (optional)
- external tank or mains water supply allowed



Heavy Duty misting pumps!

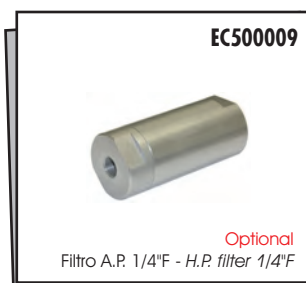
Default Timer settings:

- WORK: seconds
- PAUSE: seconds (motor OFF)

OPTIONAL  
S.Steel frame/cover

OPTIONAL  
S.Steel pump

Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie NT-FOG "VAR" portata variabile con inverter

IT - Serie di pompe professionali, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 1 a 18 l/min, con motore elettrico trifase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione dei moduli sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta nel tempo.

Il **temporizzatore ciclico digitale** permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%.

Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea.

Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante.

Il sistema di **variazione automatica della portata** permette di gestire settori di nebulizzazione indipendenti.

Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- meccanismo a 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- accoppiamento pompa-motore con giunto elastico
- pressione di lavoro: 70 bar
- sistema a portata variabile con elettrovalvola e by-pass interno (BPS)
- valvola di regolazione pressione e valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- motore industriale trifase 5.5 HP, a 145-1450 RPM servo-ventilato
- interruttore ON/OFF - protezione termica
- ingresso 3/4" BSP - uscita 3/8" BSP
- temporizzatore digitale a 3 funzioni (T1 pausa - T2 on - T3 scarico)
- inverter trifase con software dedicato
- basso livello di emissioni acustiche
- variazione automatica della portata
- possibilità di gestire settori di nebulizzazione indipendenti
- spegnimento automatico se tutte le linee sono chiuse
- spegnimento automatico per mancanza acqua
- spegnimento automatico in caso di perdita e guasti alle tubazioni
- accensione automatica quando almeno una linea viene aperta
- spegnimento automatico se il motore surriscalda
- risparmio energetico (potenza proporzionale alla portata)
- bassa usura della pompa (riduzione RPM)
- riempimento automatico della linee (timer OFF fino al riempimento)
- telaio in acciaio zincato e cover inox (telaio inox a richiesta)
- costruita in conformità alle normative CE

NT-FOG TIME VAR - 400V 50Hz or 60Hz - 1450 rpm

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |          | Output lpm<br>Portata l/min |          | Output gpm<br>Portata g/min |           | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|----------|-----------------------------|----------|-----------------------------|-----------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz     | 50Hz                        | 60Hz     | 50Hz                        | 60Hz      | W                | A (50Hz) |                 |
| TC308082       | 70                    | 1000 | 12 - 125            | 12 - 125 | 1 - 10                      | 1 - 10   | 0.8-2.6                     | 0.8 - 2.6 | 2000             | 5.0      |                 |
| TC308080       | 70                    | 1000 | 18 - 190            | 18 - 190 | 1.5 - 15                    | 1.5 - 15 | 1.2-3.9                     | 1.2 - 3.9 | 2100             | 5.5      |                 |
| TC308081       | 70                    | 1000 | 23 - 230            | 23 - 230 | 2 - 18                      | 2 - 18   | 1.3-4.7                     | 1.3 - 4.7 | 2660             | 7.0      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 12 to 230 nozzles  
400V-50Hz or 60Hz



NT-Fog VAR

- **DRENAGGIO: interno**
- **TIMER: integrato**
- **ALLARME/STOP: integrato**
- **ON-OFF su contatto pulito**
- **Alimentazione idrica da rete o serbatoio**
- **IGROSTATO e TERMOSTATO: optional**
- **MODBUS-RS485: optional**



La nebulizzazione industriale!

Impostazione default Timer:  
• LAVORO: secondi  
• PAUSA: secondi (motore OFF)



Dimensioni: l. 1010 x p. 440 x h. 500 mm  
Peso: 70 - 90 Kg in base al modello  
Dimensions: l. 1010 w. 440 h. 500 mm  
Weight: 70 - 90 Kg according to model

## NT-FOG "VAR" series variable flow rate with VFD motors

**EN** - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 18 liters/min (from 0.8 up to 4.7 US GPM), with three-phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital cyclic timer** offers the full control of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray, increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems.

**SSC safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in the event of leakages.

**BPS internal drain system** avoids to waste water during drain cycles and prevents overheating.

**Variable speed motor** allow to build independent misting lines/areas. Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

### TECHNICAL FEATURES

- triplex high pressure heavy-duty crankshaft pump
- 3 ceramic plungers, brass head
- transmission with flexible coupling
- working pressure: 70 bar
- built-in bypass water tank with solenoid valve (BPS)
- pressure regulating valve and safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- heavy duty force-ventilated motor 3-phase 5.5 HP, 145-1450 RPM
- ON-OFF switch with thermal overload
- 3/4" M BSP inlet - 3/8" M BSP outlet
- 3 functions cyclic digital timer (T1 pause - T2 on - T3 drain)
- equipped with three-phase inverter drive, customized software
- low noise
- automatic variable flow rate
- can operate several nozzle lines
- automatic switch-off if all line are closed
- automatic switch-off if water supply is missing
- automatic switch-off if no pressure (leakage) is detected
- automatic switch-on if at least one line is opened
- automatic switch-off if motor overheats
- energy saving (absorbed power is proportional to water flow)
- longer pump life (lower RPM)
- automatic filling of pipelines (timer OFF until lines are refilled)
- weatherproof frame/cover on antivibration feet (optional S.Steel)
- manufactured in compliance with CE regulations



### Advanced Controller TIME-2

- Continuous or intermitence spray
- Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1+T2+T3)
- Anti flooding automatic shutdown
- Lack of water shutdown
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control



### Controller avanzato TIME-2

- Lavoro in continuo o ad intermittenza
- Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con scarico (T1+T2+T3)
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione
- Spegnimento per mancanza acqua
- Presenza con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto

- DRAIN TANK
- Built-in TIMER
- External tank or mains water supply allowed
- HUMIDISTAT and THERMOSTAT: optional
- MODBUS-RS485: optional
- Remote On-Off dry contact
- ALARM/SHUTDOWN



The industrial misting pumps!

Default Timer settings:

- WORK: seconds
- PAUSE: seconds (motor OFF)



APP Wi-Fi per versioni Modbus  
Wi-Fi APP for Modbus versions

Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie MISTMATIC "VAR" portata variabile con inverter



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 5 to 60 nozzles  
230V-50Hz or 60Hz

Questa serie di **pompe professionali** rappresenta la soluzione ideale per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione con portate da 0,5 a 5 litri/minuto, con **alimentazione elettrica monofase**.

Il **temporizzatore ciclico digitale**, permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante gestendo al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 80%. Il sistema di **variazione automatica della portata con inverter** permette di gestire linee di nebulizzazione indipendenti.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- meccanismo a 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- pressione di lavoro: 70 bar
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- elettrovalvola alta pressione in linea, 230V-50Hz
- motore inverter 2 HP, a 300-1450 RPM ventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- temporizzatore ciclico digitale
- carter chiuso in metallo weatherproof con piedi antivibrazione in gomma
- inverter 1.5 kW monofase-trifase - Soft start (modulazione 100%-20%)
- basso livello di emissioni acustiche
- variazione automatica della portata
- possibilità di gestire settori di nebulizzazione indipendenti
- spegnimento automatico se tutte le linee sono chiuse
- spegnimento automatico per mancanza acqua
- spegnimento automatico in caso di perdita e guasti alle tubazioni
- accensione automatica quando almeno una linea viene aperta
- spegnimento automatico se il motore surriscalda
- costruita in conformità alle normative CE

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 50 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenziato QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

### MISTMATIC VAR - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 rpm

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |           | Output gpm<br>Portata g/min |          | Power<br>Potenza |           |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|-----------|-----------------------------|----------|------------------|-----------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz      | 50Hz                        | 60Hz     | W                | Ah (50Hz) |
| TC308084       | 70                    | 1000 | 5 - 30              | 5 - 30  | 0.5 - 2.5                   | 0.5 - 2.5 | 0.1-0.65                    | 0.1-0.65 | 800              | 4         |
| TC308085       | 70                    | 1000 | 10 - 60             | 10 - 60 | 1 - 5                       | 1 - 5     | 0.2-1.3                     | 0.2-1.3  | 1000             | 5         |

### MISTMATIC VAR HT - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 rpm

| Réf.<br>Codice | Presion<br>Pressione |      | Buses*<br>Nozzles* |         | Débit lpm<br>Portata l/min |           | Débit gpm<br>Portata g/min |          | Puissance<br>Potenza |           |
|----------------|----------------------|------|--------------------|---------|----------------------------|-----------|----------------------------|----------|----------------------|-----------|
|                | bar                  | psi  | 50Hz               | 60Hz    | 50Hz                       | 60Hz      | 50Hz                       | 60Hz     | W                    | Ah (50Hz) |
| TC308094       | 70                   | 1000 | 5 - 30             | 5 - 30  | 0.5 - 2.5                  | 0.5 - 2.5 | 0.1-0.65                   | 0.1-0.65 | 800                  | 4         |
| TC308095       | 70                   | 1000 | 10 - 60            | 10 - 60 | 1 - 5                      | 1 - 5     | 0.2-1.3                    | 0.2-1.3  | 1000                 | 5         |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)



MistMatic VAR

- **TIMER: integrato**
- **IGROSTATO e TERMOSTATO (versioni HT)**
- **ON-OFF su contatto pulito (optional)**
- **MODBUS-RS485 (optional)**

OPZIONE  
Carter in acciaio Inox



Impostazione default Timer:  
• **LAVORO:** secondi  
• **PAUSA:** secondi (motore OFF)



**TIME**  
Advanced Timer 2.0

Dimensioni: l. 650 x p. 420 x h. 360 mm  
Peso: 37 Kg  
Dimensions: l. 650 w. 420 h. 360 mm  
Weight: 37 Kg

## MISTMATIC "VAR" series

### variable flow rate with VFD motors

These series of **professional high pressure pumps** are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 0.5 up to 5 liters/min. with **single-phase power supply**.

Our built-in **digital cyclic timer** offers a full and efficient control of the misting system by setting the frequency of mist spray, increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 80% if compared to other systems.

**Variable Frequency Drive (VFD)** allows to build independent misting lines/zones and operates the pump automatically.

#### TECHNICAL FEATURES

- heavy-duty high pressure pump
- 3 ceramic plungers, brass head
- working pressure: 70 bar
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- in line mounted high pressure solenoid valve 230V-50Hz
- heavy duty ventilated industrial motor VFD, 2 HP, 300-1450 RPM
- ON-OFF switch
- cyclic digital timer
- weatherproof steel skid cover on antivibration rubber feet
- 1.5 kW single-ph to three-ph VFD - Soft start (100%-20% range)
- low noise
- automatic variable flow rate
- can operate several nozzle lines
- automatic switch-off if all line are closed
- automatic switch-off if dry running is detected
- automatic switch-off if no pressure (leakage) is detected
- automatic switch-on if at least one line is opened
- automatic switch-off if motor overheats
- manufactured in compliance with CE regulations

- **TIMER: built-in**
- **HUMIDISTAT and THERMOSTAT (HT versions)**
- **MODBUS-RS485 (optional)**
- **Remote ON-OFF dry contact (optional)**

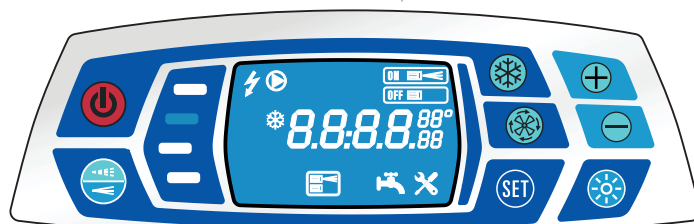
**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 50 bar preventing flooding caused by pipe breakage. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

### Advanced Controller TIME-2.0

- Continuous or intermittence spray
- Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1+T2+T3)
- Lack of water shutdown - Modbus RS485 socket (optional)
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



### Controller avanzato TIME-2.0

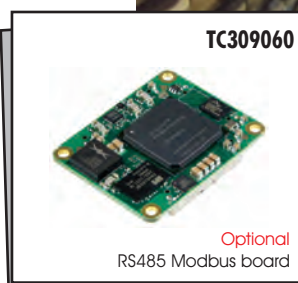
- Lavoro in continuo o ad intermittenza
- Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1+T2+T3)
- Spegnimento per mancanza acqua - Presa Modbus RS485 (optional)
- Presse con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)



Default Timer settings:

- WORK: seconds
- PAUSE: seconds (motor OFF)

OPTIONAL  
S.Steel frame/cover



APP Wi-Fi per versioni Modbus  
Wi-Fi APP on Modbus versions

Accessori consigliati  
Recommended accessories



## Serie POLARIS "LSP" la nebulizzazione silenziosa

Questa serie di **pompe professionali** rappresenta la soluzione ideale per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione con portata fino a 2,5 l/min, con alimentazione elettrica monofase.

Il **temporizzatore ciclico digitale**, integrato sulle versioni "Time" permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante gestendo al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%. Il sistema LSP con motore a 700 giri/min consente un range di portata da 0,6 a 2,5 l/min, **minor usura** e **rumorosità ridotta** ai minimi livelli.

## POLARIS "LSP" series the quietest misting pump

These series of **professional high pressure pumps** are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates up to 2.5 l./min. with **single-phase power supply**.

Our built-in **digital cyclic timer** ("Time" versions only) offers the full efficiency control of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems.

LSP system with 700 RPMS motor allows **very low noise** and **longer pump lifetime**.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- pressione di lavoro: 70 bar
- meccanismo a 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- sistema a portata variabile con elettrovalvola e by-pass interno (BPS)
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- elettrovalvola alta pressione in linea, 230V-50Hz
- motore industriale trifase 2,0 HP, 700 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- temporizzatore ciclico digitale a 3 funzioni
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- inverter da 1.5 kW monofase-trifase
- carter chiuso in metallo con antivibranti in gomma e cover plastica
- costruito in conformità alle normative CE
- basso livello di rumorosità: 50 dB(A)



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 5 to 30 nozzles  
230V-50Hz or 60Hz



Polaris LSP



### TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump, brass head
- working pressure 70 bar
- 3 heavy duty ceramic coated plungers
- pressure regulating valve, built-in bypass with solenoid valve (BPS)
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- in line mounted high pressure solenoid valve 230V-50Hz
- heavy duty el. motor, three phase 2.0 HP, 700 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- 3 functions cyclic digital timer
- pressure switch to protect pump against dry running
- equipped with 1.5 kW single-ph to three-ph inverter
- wheatherproof steel and plastic cover on anti-vibration rubber feet
- manufactured in compliance with CE regulations
- noise level: 50 dB(A) (average)

**Super Quiet Engine! Less than 50 dB(A)**  
**Super silenziosa! Meno di 50 dB(A)**

POLARIS LSP - 230V 50Hz or 60Hz - 700 rpm

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |        | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|--------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz   | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| EC308086       | 70                    | 1000 | 5 - 30              | 5 - 30 | 2.5                         | 2.5  | 0.66                        | 0.66 | 720              | 3.3      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

Dimensioni: l. 590 x p. 480 x h. 370 mm  
Peso: 36 Kg. secondo i modelli  
Dimensions: l. 590 w. 480 h. 370 mm  
Weight: 36 Kg. according to model

## Serie DELTAKEM inox pompa inox per prodotti aggressivi

Questa serie di **pompe professionali** in **acciaio inox** rappresenta la soluzione ideale per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione con portate di 3,5 o 5 litri/minuto, con **alimentazione elettrica monofase**. Quando impiegate unitamente ai ns. tubi e ed accessori in acciaio inox permettono la realizzazione di impianti in grado di spruzzare una vasta gamma di prodotti chimici aggressivi.

Il **controller digitale** integrato permette gestire lo **scarico automatico** e di monitorare la pressione di lavoro e la mancanza acqua.

Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea.

## DELTAKEM S.Steel series

### S.S. pump for aggressive chemicals

These series of **professional high pressure S.Steel pumps** are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems by 3.5 or 5 liters/min flow rate with **single-phase electric motor**. Misting systems assembled with these pumps and our S.Steel pipes and fittings are capable of spraying a wide variety of aggressive chemicals.

Our built-in **digital controller** allows to operate an automatic **drain valve** and to monitor water supply and working pressure. **SSC safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in case of leakages.



Misting pump 70bar - 1000psi  
from 55 to 65 nozzles  
230V-50Hz or 60Hz



DeltaKEM S.Steel

- nuovo sistema di sicurezza SSC
- new SSC system safety control

Heavy Duty  
misting pumps!

S.STEEL  
Pump & Parts

COMPONENTI  
in acciaio Inox

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale in acciaio inox
- meccanismo a 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- pressione di lavoro: 70 bar
- valvola di sicurezza
- elettrovalvola di scarico alta pressione, 24V DC inox
- elettrovalvola in ingresso, 24V DC inox
- tubo di scarico in gomma
- pressostato alta pressione
- motore industriale monofase 3 HP, a 1450 RPM ventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- controller con display digitale
- carter in acciaio inox con piedi antivibrazione in gomma
- basso livello di emissioni acustiche
- spegnimento automatico per mancanza acqua
- spegnimento automatico in caso di perdita e guasti alle tubazioni
- costruita in conformità alle normative CE

### TECHNICAL FEATURES

- heavy-duty high pressure pump
- 3 ceramic plungers, S.Steel head
- working pressure: 70 bar
- safety valve
- high pressure S.Steel solenoid drain valve 24V DC
- S.Steel inlet solenoid valve 24V DC
- drain hose
- high pressure switch
- heavy duty ventilated industrial motor single-phase 3 HP, 1450 RPM
- ON-OFF switch
- digital display controller
- S.Steel skid on antivibration rubber feet
- low noise
- automatic switch-off if dry running is detected
- automatic switch-off if no pressure (leakage) is detected
- manufactured in compliance with CE regulations

DELTA KEM -230V 50Hz or 60Hz - 1450 rpm

| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |      | Ugelli*<br>Nozzles* |         | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|------|---------------------|---------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi  | 50Hz                | 60Hz    | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC307314       | 70                    | 1000 | 55 - 65             | 66 - 78 | 3.5                         | 4.2  | 0.94                        | 1.11 | 1780             | 7.1      |                 |
| TC307315       | 70                    | 1000 | 55 - 65             | 66 - 78 | 5                           | 6    | 1.32                        | 1.58 | 1780             | 7.1      |                 |

\* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

**SSC**  
System Safety Control

Dimensioni: l. 950 x p. 550 x h. 450 mm  
Peso: 35 Kg  
Dimensions: l. 950 w. 550 h. 450 mm  
Weight: 35 Kg

## Serie AIRMIST umidificazione a bassa pressione

Questa serie di **umidificatori professionali** rappresenta la soluzione ideale per tutte le esigenze di realizzazione di sistemi di umidificazione in **celle frigorifere** fino a -4°C. La miscelazione di **acqua e aria** garantisce una nebulizzazione finissima in grado di evaporare anche a basse temperature. Il **sistema di controllo programmabile** permette di mantenere il grado di umidità desiderato; al raggiungimento di tale livello l'impianto svuota le linee dall'acqua presente per evitare la formazione di ghiaccio. La regolazione della pressione dell'aria permette di regolare l'intensità di nebulizzazione e adattare il sistema a tutte le esigenze.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- costruito in conformità alle normative CE
- unità programmabile di controllo e gestione
- regolatore pressione aria
- manometro pressione aria
- manometro pressione acqua
- 2 elettrovalvole a solenoide, 230V-50Hz aria-acqua
- elettrovalvola a solenoide, 24V esterna per il drenaggio
- igrostatato integrato con interfaccia per sonda di umidità (RH %)
- interruttore ON/OFF
- carter chiuso in acciaio INOX
- basso livello di rumorosità: 45 dB(A)

**L'umidificazione per la refrigerazione!**

**Ideale per:**

**Celle frigorifere  
Elettronica  
Laboratori  
Farmaceutica**

Low pressure humidifier  
from 1 to 10 nozzles  
230V-50Hz or 60Hz



AirMist

• **IGROSTATO: integrato**

per celle frigorifere fino a  
-4 GRADI CENTIGRADI



### VANTAGGI

I benefici derivanti dall'impiego di sistemi di umidificazione per i prodotti alimentari ed altre applicazioni:

- riduce la disidratazione
- riduce la perdita di peso del prodotto
- favorisce il processo di maturazione di alcune specie di frutta
- mantiene la freschezza e l'aspetto
- abbassa naturalmente la temperatura
- controlla la diffusione di odori sgradevoli
- riduce l'elettricità statica

AirMist da 1 a 10 ugelli / 1 - 10 nozzles

| Code<br>Codice | Max air pressure<br>Pressione max |     | Max water pressure<br>Pressione max |     | Power<br>Potenza |     | Temp | Volt | Ugelli *<br>Nozzles * |  | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------------------|-----|-------------------------------------|-----|------------------|-----|------|------|-----------------------|--|-----------------|
|                | Bar                               | psi | Bar                                 | psi | W                | A   |      |      | Min/Max               |  |                 |
| TC307301       | 10                                | 145 | 6                                   | 87  | 70               | 0.3 | -4   | 230  | 1 - 10                |  |                 |

Dimensioni: l. 472 x p. 374 x h. 332 mm  
Peso: 17 Kg.  
Dimensions: l. 472 w. 374 h. 332 mm  
Weight: 17 Kg.

## AIRMIST series

### the professional low pressure humidifier

These series of professional humidifiers are the suitable solution for the humidification in **cold rooms** up to  $-4^{\circ}\text{C}$ .

The combined operation of **water and air** ensures a very thin mist that evaporates very quickly even at low temperatures.

The unit's **programmable humidity controller** allows to maintain the required humidity level. When the desired humidity level is reached, the system drains the water away from the pipeline to avoid water to freeze.

The air pressure adjustment allows to regulate the intensity of atomization and to adapt the system to all needs.

#### TECHNICAL FEATURES

- manufactured in compliance with CE regulations
- digital control unit
- air pressure regulator
- air pressure gauge
- water pressure gauge
- 2 x water-air solenoid valves, 230V-50Hz
- drain line solenoid valve, 24V external
- built-in humidity controller (RH %)
- ON/OFF Switch
- stainless Steel frame
- noise level: 45 dB(A) (average)



Low temperature humidification!



Tabella: Portata (LPM) (GPH) alle pressioni indicate (BAR) (PSI) ugello tipo HR-NOZZLE2  
Table: Flow rate (LPM) (GPH) versus operating pressure (BAR) (PSI) with HR-NOZZLE2

| Water pressure<br>Pressione acqua<br>BAR / PSI | Air pressure<br>Pressione aria<br>BAR/PSI | 2/29  | 3/43.5 | 4/58  | 5/72.5 | 6/87  |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------|--------|-------|--------|-------|
| 2 / 29                                         | LPM                                       | 0,075 | 0,057  | 0,025 | 0,013  | 0,005 |
| 2 / 29                                         | GPH                                       | 1,189 | 0,903  | 0,396 | 0,206  | 0,079 |
| 3 / 43.5                                       | LPM                                       | 0,090 | 0,075  | 0,052 | 0,027  | 0,010 |
| 3 / 43.5                                       | GPH                                       | 1,427 | 1,189  | 0,824 | 0,428  | 0,159 |
| 4 / 58                                         | LPM                                       | 0,118 | 0,110  | 0,094 | 0,078  | 0,058 |
| 4 / 58                                         | GPH                                       | 1,870 | 1,744  | 1,490 | 1,236  | 0,919 |

\* measurement accuracy  $\pm 10\%$  - \* precisione di misura  $\pm 10\%$



\* Necessita di alimentazione idrica e linea ad aria compressa industriale 2-10 bar di idonee capacità e dotate di filtro

\* Nozzles require water and 2-10 bar (29-145 psi) compressed air supply with filters

for cold rooms up to  
 $-4^{\circ}\text{C}$  /  $25^{\circ}\text{F}$



• HUMIDISTAT: built-in

#### BENEFITS

The advantages resulting from using our humidification systems on food products and other applications:

- reduces dehydration
- reduces weight loss of the product
- longer freshness and look
- the temperature cools naturally down
- facilitates the process of ripeness of some kinds of fruit
- controls the spread of odours
- reduces static electricity



#### Applications:

Cold rooms  
Electronics  
Laboratories  
Pharmaceuticals



Accessori consigliati  
Recommended accessories

## Serie MOSKITO-Terminator

### sistema di difesa antizanzare perimetrale

IT - E' la pompa ideale per l'erogazione di repellenti per insetti con timer integrato e massima **flessibilit  di programmazione**, consentendo di erogare il prodotto nebulizzato nella giusta quantit  nell'arco delle 24 ore.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione delle pompe Mosquito-T, sono di ottima qualit  come i **pistoni in acciaio**, la **testata in alluminio anodizzato**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilit ** protratta tempo.

Il **temporizzatore digitale** programmabile integrato permette di dosare l'intensit  dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%.

Notevole anche la silenziosit  sui modelli dotati di motore elettrico QES a **basso consumo** e basse emissioni acustiche.

Sistemi di ottima qualit  e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 50 bar
- testata in alluminio anodizzato
- 3 pistoni in acciaio inox ad alta resistenza
- valvola regolazione pressione
- elettrovalvola a solenoide in ingresso
- valvola di non ritorno (check valve)
- motore industriale monofase 2,0 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF (azionamento remoto opzionale)
- pompa dosatrice professionale
- temporizzatore digitale avanzato TIME 2.0 (cicli on/off + orologio)
- timer fino a 9 programmi giornalieri/settimanali
- spegnimento per mancanza prodotto chimico
- tanica prodotto da 5 litri
- carter chiuso in acciaio INOX con antivibranti in gomma
- raccordo entrata 10 mm - uscita alta pressione per tubi 1/4" PA
- basso livello di rumorosit : 60 dB(A)
- costruito in conformit  alle normative CE



**QES:** le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo del "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel, supermarket) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

#### MOSKITO-T - 230V 50Hz 1450 RPM or 120V 60Hz - 1750 RPM

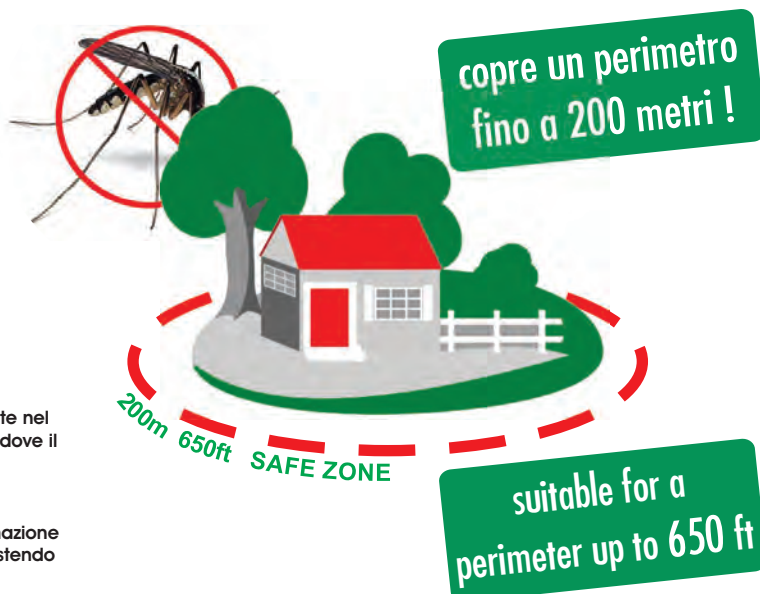
| Code<br>Codice | Pressure<br>Pressione |     | Ugelli*<br>Nozzles* |        | Output lpm<br>Portata l/min |      | Output gpm<br>Portata g/min |      | Power<br>Potenza |          | Price<br>Prezzo |
|----------------|-----------------------|-----|---------------------|--------|-----------------------------|------|-----------------------------|------|------------------|----------|-----------------|
|                | bar                   | psi | 50Hz                | 60Hz   | 50Hz                        | 60Hz | 50Hz                        | 60Hz | W                | A (50Hz) |                 |
| TC309106       | 50                    | 700 | 5 - 55              | 7 - 66 | 6                           | 7.2  | 1.59                        | 1.90 | 1250             | 5.7      |                 |

\* Ugelli da 0.30 mm - 0.30 mm (0.012") Nozzles

Misting pump 50bar - 700psi  
max. line length: 200 m / 650 ft  
up to 55/66 nozzles  
230V 50Hz or 120V 60Hz



mosKITo Terminator



Dimensioni: l. 415 x p. 295 x h. 490 mm  
Peso: 32.4 Kg. secondo i modelli

Dimensions: l. 415 w. 295 h. 490 mm  
Weight: 32.4 Kg. according to model

## MOSKITO-Terminator outdoor mosquito defense system

**EN** - It is the ideal pump for dispensing insect repellents with integrated timer and great **programming flexibility**. Dosing the the right repellent quantity per day has never been easier. High quality components like **S.Steel pistons, anodized aluminum head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the misting system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation.

Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

### TECHNICAL FEATURES

- professional high pressure pump, 50 bar
- anodized aluminum head
- 3 heavy duty S.Steel plungers
- pressure regulating valve
- inlet solenoid valve 230V-50Hz
- inlet check valve
- heavy duty industrial motor, single phase 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch (optional dry-contact remote ON/OFF)
- professional dosing pump
- built-in programmable digital timer TIME 2.0 (on/off cycles with clock)
- timer with 9 daily/weekly programmable settings
- lack of chemicals automatic shutdown
- 5 liters/1.3 gal chemicals tank
- S.STEEL housing on antivibration rubber feet
- inlet: 10 mm - outlet: high pressure 1/4" for PA pipes
- low noise level: 60 dB(A) (average)
- manufactured in compliance with CE regulations



**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

### Pump Controller MT-2

On-Off - Day and Night mode  
Programmable Hourly (24H) and Daily (D7) timer  
Lack of chemicals automatic shutdown  
Dry-contact socket for remote ON/OFF control (optional)



### Controller pompa MT-2

On-Off - Modalità Giorno e Notte  
Timer orario (H24) e giornaliero (D7) programmabile  
Spegnimento per mancanza prodotto chimico  
Presa con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)



EC508009



Optional  
Anticalcare - Anti-calc

EC500006



Optional  
Filtro 5" - 5" Filter

**RS485**  
Modbus KIT (optional)

Accessori consigliati  
Recommended accessories

Default Timer settings:  
• WORK: night mode  
• PAUSE: day